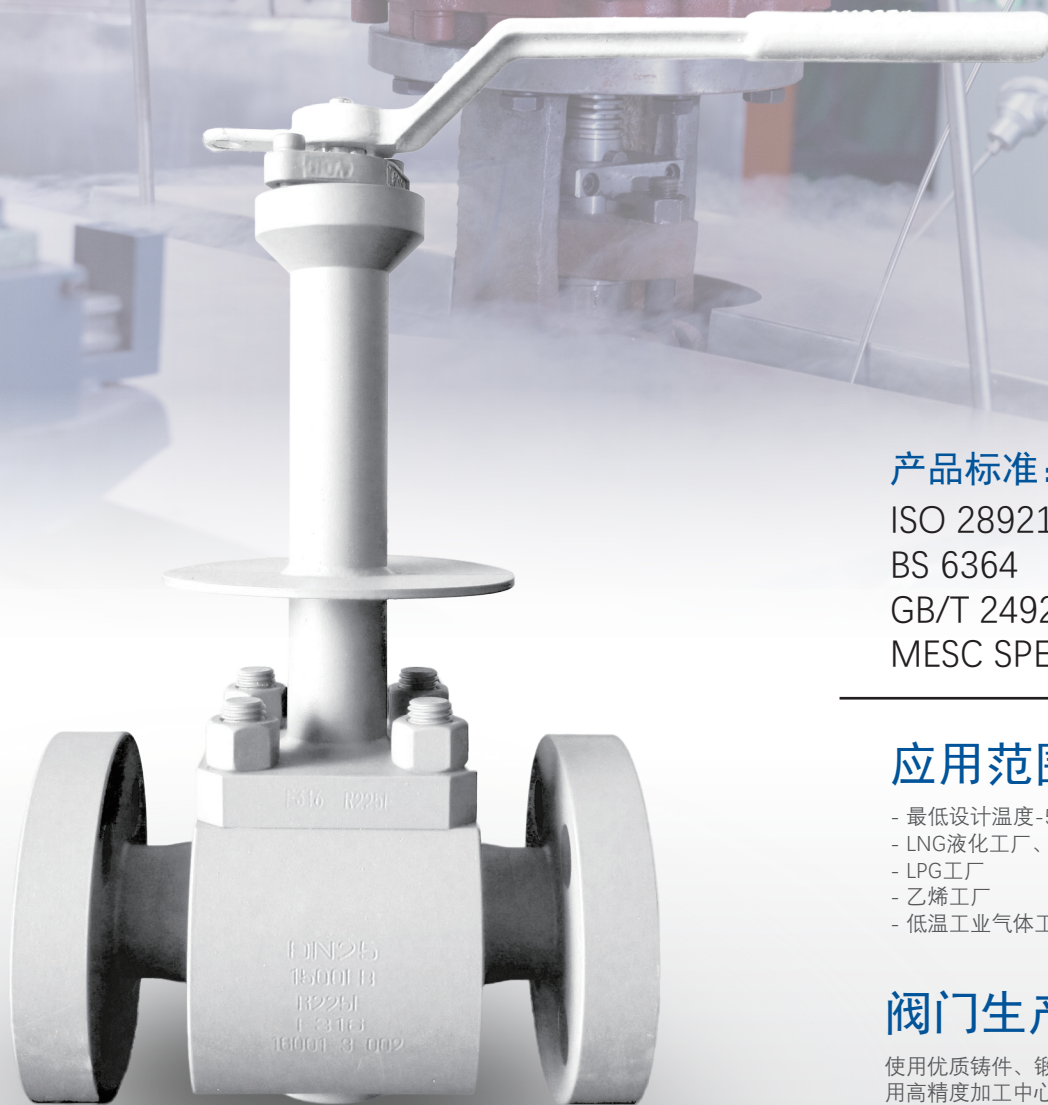




# 超低温阀门

# 超低温阀门系列



## 产品标准:

ISO 28921

BS 6364

GB/T 24925

MESC SPE 77/200

## 应用范围

- 最低设计温度-50~-196℃
- LNG液化工厂、接收站、储罐、船舶
- LPG工厂
- 乙烯工厂
- 低温工业气体工厂

## 阀门生产

使用优质铸件、锻件资源，对关键零件采用高精度加工中心确保零件尺寸精度。严格控制焊接、清洗、装配等工艺过程，确保阀门质量可靠。阀门装配区域洁净，以减少灰尘颗粒对阀门性能的影响。

## 零件深冷处理

关键零件精加工前置置于液氮中做深冷处理，以提高奥氏体不锈钢材料低温下的尺寸稳定性。

## 全套的超低温试验设备



拥有全套的超低温阀门试验设备，包括全规格液氮池、阀座泄漏流量计、扭矩及寿命试验机、氮漏仪，为订单产品试验及产品研发提供保障。



# 超低温阀门系列

## 滴水板设计

超低温阀门设有滴水板，防止阀门顶部冷凝水滴入管道保温层而使管道结冰。

## 加长阀盖设计

超低温阀门需加长阀盖，为阀盖内部的低温介质留有足够的汽化空间，避免阀杆填料低温冻结，确保密封性能。加长高度按行业内普遍认可的MESCSPE 77/200执行。

并且加长阀盖的内壁与阀杆之间的间隙尽可能小，以减少冷能损失。

## 中腔泄压设计

对于阀腔结构可能贮留介质的阀门，如闸阀、球阀，存在因低温介质温度变化而异常升压的情况，需设计中腔泄压装置。设计闸板、球体单侧开孔，使中腔与上游连通，或设计自泄压阀座如固定球阀，达到中腔泄压确保阀门壳体安全的目的。

## 阀杆导向设计

阀杆下部增加轴套结构，避免操作过程中加长阀杆的偏心造成密封不稳定、扭矩增加甚至阀杆拉伤等问题。

## 阀座设计

对于闸截止阀门，密封面采用堆焊钴基硬质合金，并适当加宽密封面，以避免温度变化对密封性能的影响。对于浮动球阀，上游阀座采用弹簧预紧，以补偿低温下非金属材料的尺寸变化，并减小阀门扭矩。对于固定球阀，采用上游单活塞、下游双活塞阀座的结构，达到上游泄压，下游双向密封的功能。并使用高性能唇形泛塞圈，实现阀座与阀体间的密封。

## 阀杆密封、体盖密封设计

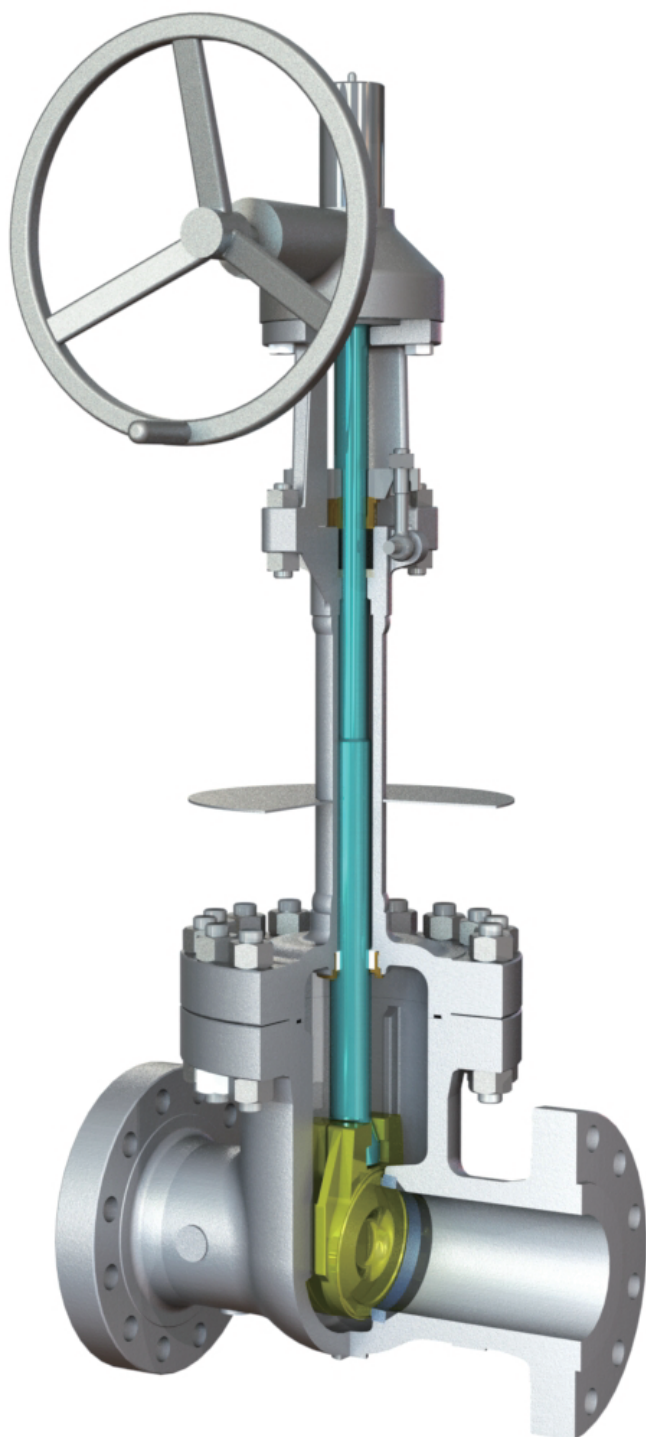
阀杆密封、体盖密封使用品牌厂家低泄漏填料与垫片，达到ISO 15848 BH低泄漏密封等级。并严格控制螺栓装配扭矩，确保低温下的可靠密封，避免应力松弛。对于球阀阀杆密封，除使用低泄漏填料外，增加PTFE等组合密封，确保密封性能的同时降低阀门操作扭矩。

## 防火、防静电设计

对于使用软密封材料的阀门，设计有防火、防静电结构。

## 阀门强度设计

阀门强度计算符合行业法规，并结合有限元分析，关键零件选择高强度材料，确保低温及温度变化下阀门零件的强度可靠。



## 生产范围

### 闸阀

2"-24" Class 150/300/600/900/1500

### 截止阀

2"-12" Class 150/300/600/900/1500

### 止回阀

2"-24" Class 150/300/600/900/1500

### 浮动球阀

1/2"-6" Class 150/300

1/2"-2" Class 600

1/2"-1-1/2" Class 900/1500

### 固定球阀

2"-24" Class 150/300/600

2"-12" Class 900/1500



总部：上海明通实业发展（集团）有限公司

地址：上海市青浦区沪青平公路2855弄1-72号豪车汇A栋1102室

电话：86-21-58828088

邮箱：[sales@mtfluid.com](mailto:sales@mtfluid.com)

网址：[www.mtfluid.com](http://www.mtfluid.com)

工厂：盐城奥凯明通阀门有限公司

地址：江苏省盐城市大丰区经济开发区（黄海路南、大奇路西）

工厂：江苏明通福路流体控制设备有限公司

地址：江苏省盐城市盐都区西区纬七路北

全球服务热线：400 9611 800



微信公众号：明通阀门