



平板闸阀

平板闸阀系列

产品标准:

API 6D

GB/T 20173

GB/T 19672

应用范围

- 可根据介质及用户的不同要求，提供抗硫、耐腐蚀、耐高温、耐低温等各种结构。
- 可广泛用于石油天然气开采、长输管线、石油化工、储油等行业。

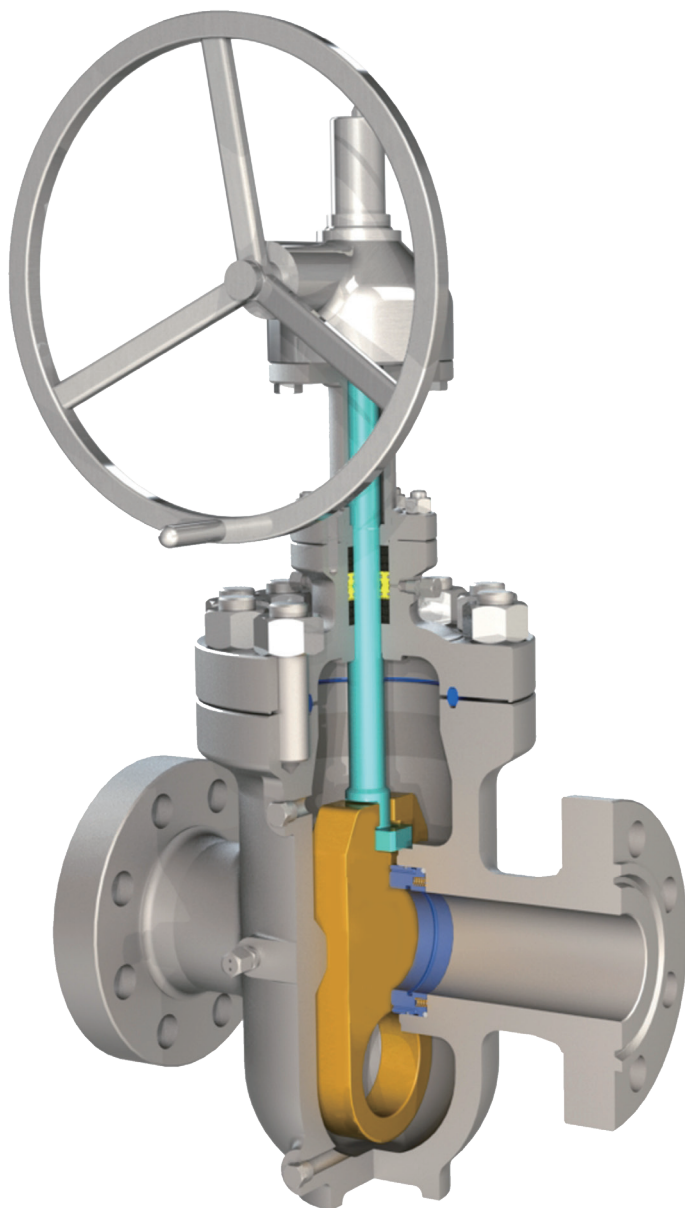
阀门生产

- 自有铸造工厂，从源头控制铸件质量。
- 采用高精度加工中心及平面磨床确保关键零部件尺寸精度。
- 严格控制零件表面硬化、研磨、装配等关键工艺过程，确保阀门质量可靠。

全套的研发试验设备



平板闸阀系列



导流孔设计

采用导流孔设计，帮助介质平稳通过阀门，减少介质压力损失。同时防止杂质进入阀体中腔产生沉积。

硬、软密封通用设计

闸板及座圈密封面采用软、硬密封通用设计。密封面可按客户要求采用堆焊钴基或喷涂碳化钨或镀ENP等多种材料，座圈也可镶RPTFE、DEVILON、PEEK等软密封材料。阀座尾部设计防杂质沉积槽。满足客户各种工况下不同的密封要求。

小弹簧预紧设计

阀座采用多组小弹簧结构，提供更加均匀稳定的弹簧力，相比较碟簧，波形簧更具抗疲劳性。弹簧材料采用Inconel718或Inconel X-750，更具有优异的稳定弹性。

阀杆上密封设计

阀杆具有上密封结构，防止阀杆吹出，同时具备在线更换填料功能。

隔环+O形圈设计

采用上下石墨填料，中间隔环+O型圈的双重密封结构，可提供更加可靠的密封，以及紧急注脂功能。

紧急注脂功能设计

阀体座圈以及阀杆填料处均设有注脂阀，紧急状态下具有注脂密封功能。

支架封闭式设计

采用封闭式的支架结构，避免灰尘进入阀杆缝隙中划伤阀杆。

开关位置指示设计

默认设有开关位置指示器，可清楚指示阀门开关位置，并且位置指示器具有防尘、防水功能。

防火、防静电设计

对于软密封阀门，默认设有防火、防静电结构。

阀体中腔垫片采用防火材料石墨缠绕式垫片。

阀杆填料采用防火材料金属丝+石墨和纯石墨圈组合填料。

阀门传动链强度设计

闸板头部、阀杆等传动链强度设计符合API 6D等行业标准。

生产范围

硬密封

2-24" CLASS 150/300/600/900/1500

软密封

2-48" CLASS 150/300/600

2-24" CLASS 900/1500



总部：上海明通实业发展（集团）有限公司

地址：上海市青浦区沪青平公路2855弄1-72号豪车汇A栋1102室

电话：86-21-58828088

邮箱：sales@mtfluid.com

网址：www.mtfluid.com

工厂：盐城奥凯明通阀门有限公司

地址：江苏省盐城市大丰区经济开发区（黄海路南、大奇路西）

工厂：江苏明通福路流体控制设备有限公司

地址：江苏省盐城市盐都区西区纬七路北

全球服务热线：400 9611 800



微信公众号：明通阀门