

# 双瓣止回阀

## 双瓣止回阀系列

### 产品标准：

API 594  
API 6D  
BS 6364  
MESG SPE 77/200

### 应用范围

- 最低设计温度-196℃
- 由于阀瓣的关闭行程短，并有弹簧加载，关闭速度快，可显著减少水锤现象。在相同低压气体工况的情况下双瓣止回阀开启角度约为普通旋启式的2倍，阀瓣运行更稳定，能显著减小管道振动现象。
- 产品具有体积小、重量轻、动作灵敏、密封可靠、安装方便等特点。可水平安装或垂直安装；
- 广泛应用于石油、炼化化工及水处理等行业。

### 阀门生产

- 自有铸造工厂，从源头控制铸件质量。
- 采用高精度加工中心及平面磨床确保关键零部件尺寸精度。
- 严格控制焊接、研磨、装配等关键工艺过程，确保阀门质量可靠。

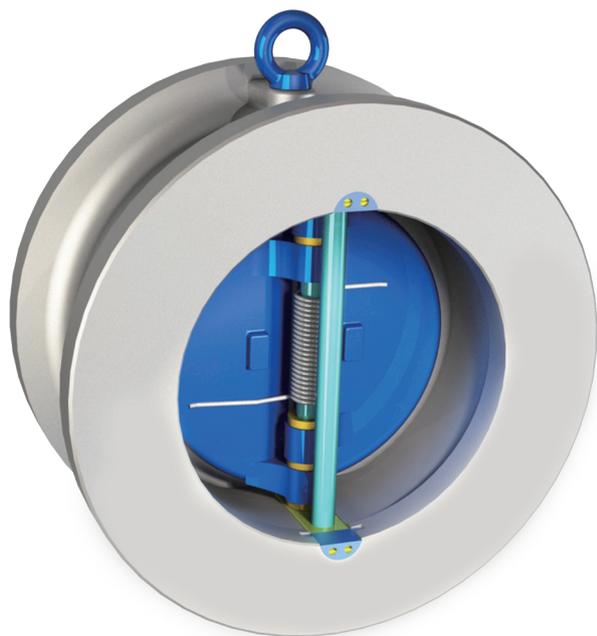
## 全套的研发试验设备



# 双瓣止回阀系列

## 无外漏设计

- 无外漏阀轴结构设计，无外漏点，阀门外部免维护。
- 阀轴定位块结构紧凑，定位可靠。



## 硬、软密封通用设计

阀瓣与阀座可按客户要求提供软密封及硬密封结构。软密封，阀座整体硫化NBR、EPDM、VITON等材料；硬密封，密封面堆焊硬质合金。

## 低开启压力设计

采用有限元分析的设计方法，优化阀瓣重量，高光洁度枢轴孔及摩擦端面，优化扭簧设计，使阀门满足低开启压力，最小开启压力可达 $\leq 0.001\text{Mpa}$ 。

## 密封面设计及工艺

采用有限元分析的设计方法，优化阀门密封接触面，使密封比压分布均匀。采用高精度专用研磨工艺，确保阀门密封可靠，低压气体密封可满足API 598标准。

## 生产范围

2-48" CLASS 150/300/600 对夹式 凸耳式 法兰式  
2-36" CLASS 900 对夹式 凸耳式 法兰式  
2-24" CLASS 1500 对夹式 凸耳式  
2-12" CLASS 2500 对夹式 凸耳式



# MT GROUP

## 工业阀门制造商

总部：上海明通实业发展（集团）有限公司

地址：上海市青浦区沪青平公路2855弄1-72号豪车汇A栋1102室

电话：86-21-58828088

邮箱：[sales@mtfluid.com](mailto:sales@mtfluid.com)

网址：[www.mtfluid.com](http://www.mtfluid.com)

工厂：盐城奥凯明通阀门有限公司

地址：江苏省盐城市大丰区经济开发区（黄海路南、大奇路西）

工厂：江苏明通福路流体控制设备有限公司

地址：江苏省盐城市盐都区西区纬七路北

全球服务热线：400 9611 800



微信公众号：明通阀门